

DATASHEET LDPE REGRANULAT SCHWARZ / LDPE REGRANULATE BLACK

Revision Nr. 2019001

	Wert / Value	Methode / Method
Eigenschaften / Properties		
Physikalisch / Physical		
Dichte / Specific Gravity	920 - 930 g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
Rheologisch / Rheological		
Melt Flow Index (190°C / 2,16 Kg)	0,2 - 0,9 g/10min	DIN EN ISO 1133-1
Mechanisch / Mechanical		
E-Modul / E-Modulus	200 - 350 N/mm ²	DIN 53457
Streckspannung / Tensile Strength	11 - 15 N/mm ²	DIN 53455
Schlagzähigkeit / Impact strength	Ohne Bruch / no break	DIN 53453
Thermisch / Thermal		
Aschegehalt / Ash Content (625 °C)	3 - 5 %	DIN EN ISO 3451-1:1997
Wärmeformbeständigkeit / HDT/A	40 °C	DIN EN ISO 75-2
Schmelzpunkt / Melting Point	104 °C	DIN 53765
Lineare Ausdehnung/ Linear Expansion	2 - 3 mm/m/10 °C	DIN 53752

Haftungsausschluss / Disclaimer

Jansen Kunststoffen gibt keinerlei Zusicherungen, Garantien oder Gewährleistungen jeglicher Art in Bezug auf die in diesem Dokument enthaltenen Informationen. Die Informationen wurden mit Laborausstattungen bestimmt die keine zuverlässigen Rückschlüsse bei der Verarbeitung auf Großanlagen zulassen. Die Verarbeitungsbedingungen können dazu führen, dass sich Materialeigenschaften von den hier angegebenen Werten unterscheiden. Jansen Kunststoffen übernimmt keine Gewährleistungen oder Garantien für die Eignung in Ihrem Produktionsprozess oder im Prozess des Endanwenders. Sie haben die Verantwortung eine Wareneingangskontrolle durchzuführen um die Eignung des Produktes in Ihrer Anwendung zu überprüfen.

Jansen Kunststoffen gives no guarantees or warranties of any kind with respect to the information contained in this document or results obtained or obtainable using the information. The information has been determined using laboratory-scale equipment, which may not provide a reliable indication of performance or properties obtained on larger-scale equipment. Processing conditions can cause material properties to shift from the values stated in the information. Jansen Kunststoffen gives no warranties or guarantees respecting suitability for your process or end-use application. You have the responsibility to conduct goods inward inspections to determine suitability for your application.