

**DATASHEET HDPE REGRANULAT SCHWARZ / HDPE REGRANULATE BLACK**

Revision Nr. 2019002

	<b>Wert / Value</b>	<b>Methode / Method</b>
<b>Eigenschaften / Properties</b>		
<b>Physikalisch / Physical</b>		
Dichte / Specific Gravity	930 - 970 g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 1183-1
<b>Rheologisch / Rheological</b>		
Melt Flow Index ( 190°C / 2,16 Kg)	0,2 - 0,9 g/10min	DIN EN ISO 1133-1
<b>Mechanisch / Mechanical</b>		
E-Modul / E-Modulus	600 - 850 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53457
Streckspannung / Tensile Strength	20 -24 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53455
Schlagzähigkeit / Impact strength	Ohne Bruch / no break	DIN 53453
<b>Thermisch / Thermal</b>		
Aschegehalt / Ash Content ( 625 °C )	3 - 5 %	DIN EN ISO 3451-1:1997
Wärmeformbeständigkeit / HDT/B	94 °C	DIN EN ISO 75-1
Schmelzpunkt / Melting Point	134 °C	DIN 53765
Lineare Ausdehnung / Linear Expansion	1,8 - 2,5 mm/m/10 °C	DIN 53752

**Haftungsausschluss / Disclaimer**

Jansen Kunststoffen gibt keinerlei Zusicherungen, Garantien oder Gewährleistungen jeglicher Art in Bezug auf die in diesem Dokument enthaltenen Informationen. Die Informationen wurden mit Laborausstattungen bestimmt die keine zuverlässigen Rückschlüsse bei der Verarbeitung auf Großanlagen zulassen. Die Verarbeitungsbedingungen können dazu führen, dass sich Materialeigenschaften von den hier angegebenen Werten unterscheiden. Jansen Kunststoffen übernimmt keine Gewährleistungen oder Garantien für die Eignung in Ihrem Produktionsprozess oder im Prozess des Endanwenders. Sie haben die Verantwortung eine Wareneingangskontrolle durchzuführen um die Eignung des Produktes in Ihrer Anwendung zu überprüfen.

Jansen Kunststoffen gives no guarantees or warranties of any kind with respect to the information contained in this document or results obtained or obtainable using the information. The information has been determined using laboratory-scale equipment, which may not provide a reliable indication of performance or properties obtained on larger-scale equipment. Processing conditions can cause material properties to shift from the values stated in the information. Jansen Kunststoffen gives no warranties or guarantees respecting suitability for your process or end-use application. You have the responsibility to conduct goods inward inspections to determine suitability for your application.

## DATASHEET LDPE REGRANULAT SCHWARZ / LDPE REGRANULATE BLACK

Revision Nr. 2019001

	Wert / Value	Methode / Method
<b>Eigenschaften / Properties</b>		
<b>Physikalisch / Physical</b>		
Dichte / Specific Gravity	920 - 930 g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 1183-1
<b>Rheologisch / Rheological</b>		
Melt Flow Index ( 190°C / 2,16 Kg)	0,2 - 0,9 g/10min	DIN EN ISO 1133-1
<b>Mechanisch / Mechanical</b>		
E-Modul / E-Modulus	200 - 350 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53457
Streckspannung / Tensile Strength	11 - 15 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53455
Schlagzähigkeit / Impact strength	Ohne Bruch / no break	DIN 53453
<b>Thermisch / Thermal</b>		
Aschegehalt / Ash Content ( 625 °C )	3 - 5 %	DIN EN ISO 3451-1:1997
Wärmeformbeständigkeit / HDT/A	40 °C	DIN EN ISO 75-2
Schmelzpunkt / Melting Point	104 °C	DIN 53765
Lineare Ausdehnung/ Linear Expansion	2 - 3 mm/m/10 °C	DIN 53752

### Haftungsausschluss / Disclaimer

Jansen Kunststoffen gibt keinerlei Zusicherungen, Garantien oder Gewährleistungen jeglicher Art in Bezug auf die in diesem Dokument enthaltenen Informationen. Die Informationen wurden mit Laborausstattungen bestimmt die keine zuverlässigen Rückschlüsse bei der Verarbeitung auf Großanlagen zulassen. Die Verarbeitungsbedingungen können dazu führen, dass sich Materialeigenschaften von den hier angegebenen Werten unterscheiden. Jansen Kunststoffen übernimmt keine Gewährleistungen oder Garantien für die Eignung in Ihrem Produktionsprozess oder im Prozess des Endanwenders. Sie haben die Verantwortung eine Wareneingangskontrolle durchzuführen um die Eignung des Produktes in Ihrer Anwendung zu überprüfen.

Jansen Kunststoffen gives no guarantees or warranties of any kind with respect to the information contained in this document or results obtained or obtainable using the information. The information has been determined using laboratory-scale equipment, which may not provide a reliable indication of performance or properties obtained on larger-scale equipment. Processing conditions can cause material properties to shift from the values stated in the information. Jansen Kunststoffen gives no warranties or guarantees respecting suitability for your process or end-use application. You have the responsibility to conduct goods inward inspections to determine suitability for your application.

**DATASHEET PP REGRANULAT SCHWARZ / PP REGRANULATE BLACK**

Revision Nr. 2019003

	<b>Wert / Value</b>	<b>Methode / Method</b>
<b>Eigenschaften / Properties</b>		
<b>Physikalisch / Physical</b>		
Dichte / Specific Gravity	910 - 985 g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 1183-1
<b>Rheologisch / Rheological</b>		
Melt Flow Index ( 190°C / 2,16 Kg)	0,4 - 1,0 g/10min	DIN EN ISO 1133-1
<b>Mechanisch / Mechanical</b>		
E-Modul / E-Modulus	1.100 - 1.300 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53457
Streckspannung / Tensile Strength	25-28 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53455
Schlagzähigkeit / Impact strength	5 - 7 kJ/m <sup>2</sup>	DIN 53453
<b>Thermisch / Thermal</b>		
Aschegehalt / Ash Content ( 625 °C )	3 - 7 %	DIN EN ISO 3451-1:1997
Wärmeformbeständigkeit / HDT/B	137 °C	DIN EN ISO 75-1
Schmelzpunkt / Melting Point	135 - 165 °C	DIN 53765
Lineare Ausdehnung / Linear Expansion	1,6 - 2,0 mm/m/10 °C	DIN 53752

**Haftungsausschluss / Disclaimer**

Jansen Kunststoffen gibt keinerlei Zusicherungen, Garantien oder Gewährleistungen jeglicher Art in Bezug auf die in diesem Dokument enthaltenen Informationen. Die Informationen wurden mit Laborausstattungen bestimmt die keine zuverlässigen Rückschlüsse bei der Verarbeitung auf Großanlagen zulassen. Die Verarbeitungsbedingungen können dazu führen, dass sich Materialeigenschaften von den hier angegebenen Werten unterscheiden. Jansen Kunststoffen übernimmt keine Gewährleistungen oder Garantien für die Eignung in Ihrem Produktionsprozess oder im Prozess des Endanwenders. Sie haben die Verantwortung eine Wareneingangskontrolle durchzuführen um die Eignung des Produktes in Ihrer Anwendung zu überprüfen.

Jansen Kunststoffen gives no guarantees or warranties of any kind with respect to the information contained in this document or results obtained or obtainable using the information. The information has been determined using laboratory-scale equipment, which may not provide a reliable indication of performance or properties obtained on larger-scale equipment. Processing conditions can cause material properties to shift from the values stated in the information. Jansen Kunststoffen gives no warranties or guarantees respecting suitability for your process or end-use application. You have the responsibility to conduct goods inward inspections to determine suitability for your application.